

CR-3000V 在线复合式切割机



产品介绍

- 在线复合式切割机是将 V 槽切割的锯片以及邮票孔切割的铣刀综合的自动切割机，随着科技的进步，更多的行业对产品的品质要求严格，以往的闸刀式手动切割已经达不到客户的应力要求，这款产品利用高速电机带动钨钢锯片，摒弃老旧的气动挤压式刀片分板，大大降低了应力对产品的损坏，提升品质的同时提升效率

核心特点

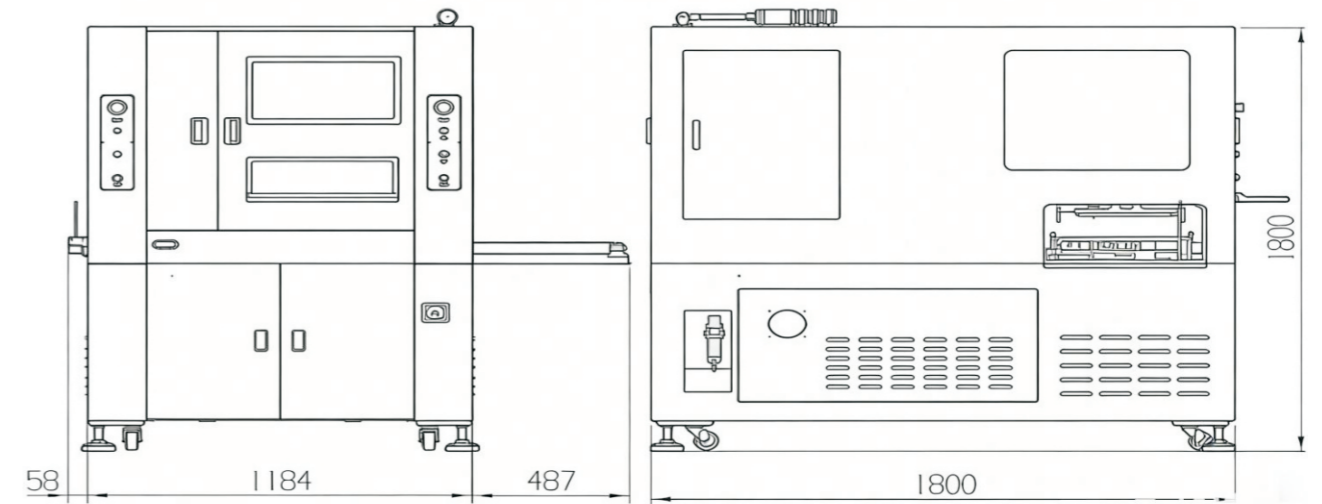
- 双吸尘机构：上吸锯片切割粉尘，下吸铣刀切割粉尘，粉尘极微化
- 高速电机：高转速切割，告别气动挤压刀片分板，减小产品应力损伤
- 进口钨钢刀片：厚度仅 0.3mm，断面无毛刺平整光滑，钨钢材质适用寿命更久
- 锯片+铣刀：一台设备同时解决 V 槽和邮票孔的产品，优化生产工艺，提升效率
- 自动化切割：无需人员手持产品切割，安全性能更高，降低人工成本以及人员操作风险

工艺类型

- 铣刀+钨钢锯片（适用于邮票孔、空心连接条、V 槽）

适用产品

- 适合电脑、液晶电视、显示屏服务器等领域



CR-3000V 在线复合式切割机 技术参数

项目	CR3000V
平台尺寸	500*400mm
XYZ 行程	900*540*100mm
尺寸重量	1800*1184*1800mm; 1160Kg
设备轴数	7 轴
加工平台	单平台
切割精度	±0.01mm
重复精度	±0.01mm
定位精度	±0.01mm
刀具直径	铣刀直径 0.8-3mm; 刀片厚度 0.3mm
刀具寿命	可编程设定
操作系统	正版 Windows10 处理系统
驱动速度	XY 1000mm/s,Z 500mm/s
运动伺服	丝杆+模组
视觉系统	130-500 万像素工业相机
集尘方式	上、下集尘方式可根据客户需求选择
安全系统	安全门配备报警装置，防接触式光栅保护
刀具检测	可监控滑刀，断刀（铣刀直径检查可选配）
切割速度	0-100mm/s 可调（根据实际生产需求设定）
编程方式	CCD 辅助编程（离线编程，扫描编程可选配）
电压功率	主机：220V/2.2Kw，集尘机：三相 380V/6Kw
切割模式	直线，L 形线，U 形线，圆弧，圆，五点线，六点线
切割主轴	Willtek DCS-4061 可自动换刀气冷主轴，最高转速 60000rpm
搬运方式	机械手配备真空吸盘，对于较重的产品或特殊板材，会辅助使用气动夹爪
软体功能	自带 Cpk 精度测试，自带扫码系统，可追溯产品生产信息，可对接 Mes 系统