

CR-3000SL 在线式切割机



产品介绍

- 这是一款侧重于上料的在线式切割机，核心设计在于增加了 TY 搬运轴以及 TW 搬运旋转轴，便于将产品搬运至切割治具中，通用于各行业的产品治具，降低客户重新做治具的成本

核心特点

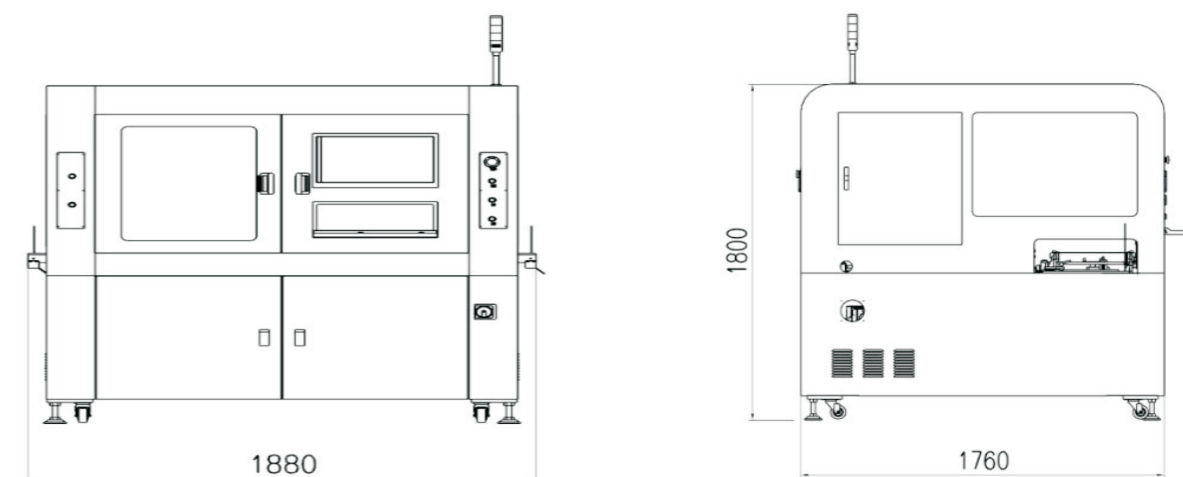
- TY 搬运轴：相较于早期的在线分板机，治具切割区域与上料轨道需保持一个基准边，增加 TY 搬运轴可以直接将产品送至治具中，无需平台退回原点位置，降低治具制作工艺，通用大部分切割治具
- TW 搬运旋转轴：针对取料角度偏移无法精准放入治具内，造成切割风险的问题，增加 TW 搬运旋转轴，可以对吸取角度偏移的产品进行角度调整，更精准的放入治具内，降低切割报废风险
- 出料机构单独化：独立的出料机构，可根据客户需求对接治具出料，也可以皮带出料直接对接流水线，拆卸快速方便
- 双屏显示：前后配备显示器鼠标键盘，新建程式，主轴矫正，无需双人配合观察，实现单人操作
- 高性能主轴：采用气冷自动换刀电主轴，最高转速 80000rpm，高转速意味切割应力小、断面质量高，提升品质工艺

工艺类型

- 铣刀（适用于邮票孔、空心连接条）

适用产品

- 适合高精度多机种产品需求，离线在线治具通用，机种更换简单快捷



CR-3000SL 在线式切割机 技术参数

项目	CR3000SL
平台尺寸	500*400mm
XYZ 行程	900*540*100mm
尺寸重量	1880*1760*1800mm; 1460Kg
设备轴数	8 轴
加工平台	双平台
切割精度	±0.01mm
重复精度	±0.01mm
定位精度	±0.01mm
铣刀直径	0.8-3mm
铣刀寿命	可编程设定
操作系统	正版 Windows10 处理系统
驱动速度	XY 1000mm/s,Z 500mm/s
运动伺服	丝杆+模组
视觉系统	130-500 万像素工业相机
集尘方式	上、下集尘方式可根据客户产品需求选择
安全系统	安全门配备报警装置，防接触式光栅保护
刀具检测	可监控滑刀，断刀（铣刀直径检查可选配）
切割速度	0-100mm/s 可调（根据实际生产需求设定）
编程方式	CCD 辅助编程（离线编程，扫描编程可选配）
电压功率	主机：220V/2.2Kw，集尘机：三相 380V/6Kw
切割模式	直线，L 形线，U 形线，圆弧，圆，五点线，六点线
切割主轴	Willtek DCS-4061 可自动换刀气冷主轴，最高转速 60000rpm
搬运方式	机械手配备真空吸盘，对于较重的产品或特殊板材，会辅助使用气动夹爪
软体功能	自带 Cpk 精度测试，自带扫码系统，可追溯产品生产信息，可对接 Mes 系统