

CR-3000H 在线式双主轴切割机



产品介绍

- 这是一款为全自动化生产线设计的在线式切割机，核心设计在于双平台双主轴结构设计，旨在大幅度提升生产效率

核心特点

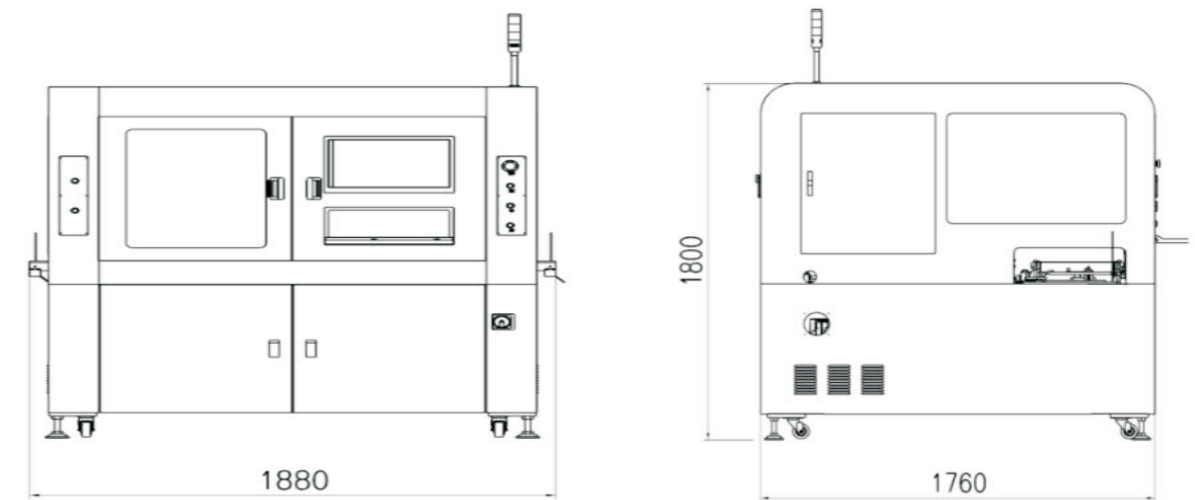
- 全自动化生产：上料、切割、废料处理、出料全自动化生产，实现生产节拍无缝衔接
- 双主轴+双搬运机构：双主轴同时切割，双搬运机构同时上下料，无需等待作业，大幅度提升产能
- 双主轴+双平台：设备采用双主轴与双平台的机构设计，离线模式下可以同时进行不同机种的切割作业
- CCD 视觉对位：全系标配 CCD 视觉系统，能在切割前精确补偿 PCB 板的位置误差，有效防止误切，保证加工精度
- 高性能主轴：采用气冷自动换刀电主轴，最高转速 80000rpm，高转速意味切割应力小、断面质量高，提升品质工艺

工艺类型

- 铣刀（适用于邮票孔、空心连接条）

适用产品

- 高精度高产能产品需求：手机主板、平板电脑主板、汽车电子模块、航空航天领域等



CR-3000H 在线式双主轴切割机 技术参数

项目	CR3000H
平台尺寸	350*350mm
XYZ 行程	800*400*100mm
尺寸重量	1204*1760*1827mm; 1160Kg
设备轴数	8 轴
加工平台	双平台（双主轴）
切割精度	±0.05mm
重复精度	±0.005mm
定位精度	±0.005mm
铣刀直径	0.8-3mm
铣刀寿命	可编程设定
操作系统	正版 Windows10 处理系统
驱动速度	XY 1000mm/s,Z 500mm/s
运动伺服	丝杆+模组
视觉系统	130-500 万像素工业相机
集尘方式	上、下集尘方式可根据客户产品需求选择
安全系统	安全门配备报警装置，防接触式光栅保护
刀具检测	可监控滑刀，断刀（铣刀直径检查可选配）
切割速度	0-100mm/s 可调（根据实际生产需求设定）
编程方式	CCD 辅助编程（离线编程，扫描编程可选配）
电压功率	主机：220V/2.2Kw，集尘机：三相 380V/6Kw
切割模式	直线，L 形线，U 形线，圆弧，圆，五点线，六点线
切割主轴	Willtek DCS-4061 可自动换刀气冷主轴，最高转速 60000rpm
搬运方式	机械手配备真空吸盘，对于较重的产品或特殊板材，会辅助使用气动夹爪
软体功能	自带 Cpk 精度测试，自带扫码系统，可追溯产品生产信息，可对接 Mes 系统