

CR-3000G 在线式高精度切割机



产品介绍

- 首次采用大理石基座，核心设计在于双层轨道传输机构，占用空间小，可以多台设备串联生产，实现产能翻倍

核心特点

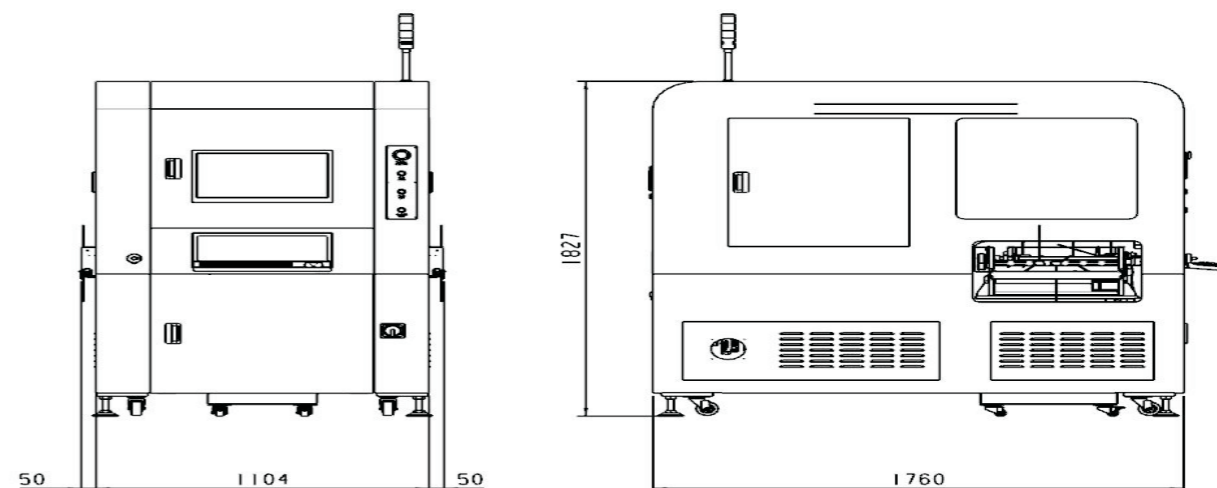
- 拓展性广：可以多台设备串联使用，产能翻倍，一台设备故障不影响其他设备继续生产
- 上层轨道入料与加工：PCB 由上层轨道流入，CCD 视觉定位后，铣刀进行精密切割
- 下层皮带线出料：切割完成后，出料轨道自动打开，产品放至下层皮带线流入下一工位
- 高精度和稳定性：采用大理石基座和直线电机，确保设备在长期高速运行下依然保持微米级加工精度
- 灵活性：支持自动换刀、快速换型，能够适应多种产品在同一生产线上进行小批量、多品种的快速切换

工艺类型

- 铣刀（适用于邮票孔、空心连接条）

适用产品

- 高精度高产能产品需求：手机主板、平板电脑主板、汽车电子模块、航天航空领域等



CR-3000G 在线式高精度切割机 技术参数

项目	CR3000G
平台尺寸	350*350mm
XYZ 行程	800*400*100mm
尺寸重量	1204*1760*1827mm; 1680Kg
设备轴数	8 轴
加工平台	单平台
切割精度	±0.05mm
重复精度	±0.005mm
定位精度	±0.005mm
铣刀直径	0.8-3mm
铣刀寿命	可编程设定
操作系统	正版 Windows10 处理系统
驱动速度	XY 2000mm/s,Z 1000mm/s
运动伺服	直线电机+模组
视觉系统	130-500 万像素工业相机
集尘方式	上、下集尘方式可根据客户需求选择
安全系统	安全门配备报警装置，防接触式光栅保护
刀具检测	可监控滑刀，断刀（铣刀直径检查可选配）
切割速度	0-100mm/s 可调（根据实际生产需求设定）
编程方式	CCD 辅助编程（离线编程，扫描编程可选配）
电压功率	主机：220V/2.2Kw，集尘机：三相 380V/6Kw
切割模式	直线，L 形线，U 形线，圆弧，圆，五点线，六点线
切割主轴	Willtek DCS-4061 可自动换刀气冷主轴，最高转速 60000rpm
搬运方式	机械手配备真空吸盘，对于较重的产品或特殊板材，会辅助使用气动夹具
软体功能	自带 Cpk 精度测试，自带扫码系统，可追溯产品生产信息，可对接 Mes 系统