

CR-2000 系列 离线式切割机



产品介绍

- 离线铣刀分板机是一种独立于生产线，需要人工进行上下料的 PCB 分板设备，主要应用于 SMT（表面贴装技术）领域，用于将拼板切割成独立单元。具备精度高、灵活性强的特点，适合中小批量、多品种的生产模式

核心特点

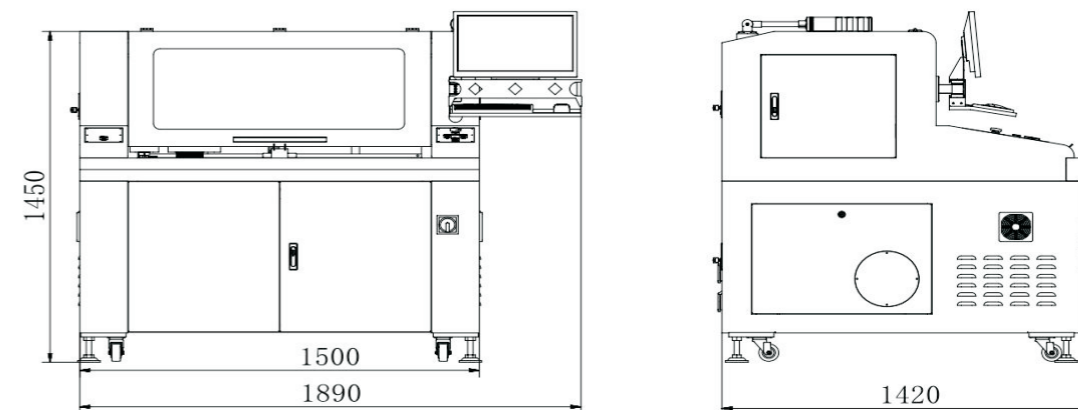
- 最高切割速度 100mm/s
- 重复定位精度±0.01mm
- 配备高功率集尘机，粉尘极微化
- 双工作平台交换运行，几乎无闲置时间
- Windows 图形界面，10 倍放大影像设定
- 高转速气冷电主轴，对产品造成极小应力损伤

工艺类型

- 铣刀（适用于邮票孔、空心连接条）

适用产品

- 通讯、智能穿戴、汽车电子等高精度、高产能的通用 PCB 分板需求



■CR-2000 系列 离线式切割机 技术参数

项目	CR2000	CR2000L
平台尺寸	350*350mm	500*400mm
XYZ 行程	800*400*100mm	900*540*100mm
尺寸重量	1300*1360*1500mm; 600Kg	1500*1420*1450mm; 680Kg
设备轴数	4 轴	
加工平台	双平台	
切割精度	±0.1mm	
重复精度	±0.01mm	
定位精度	±0.01mm	
铣刀直径	0.8-3mm	
铣刀寿命	可编程设定	
操作系统	正版 Windows10 处理系统	
驱动速度	XY 1000mm/s,Z 500mm/s	
运动伺服	松下驱动器+松下 400W 电机	
视觉系统	130-500 万像素工业相机	
集尘方式	上、下集尘方式可根据客户产品需求选择	
安全系统	安全门配备报警装置，防接触式光栅保护	
刀具检测	可监控滑刀，断刀（铣刀直径检查可选配）	
切割速度	0-100mm/s 可调（根据实际生产需求设定）	
编程方式	CCD 辅助编程（离线编程，扫描编程可选配）	
电压功率	主机：220V/2.2Kw，集尘机：三相 380V/6Kw	
切割模式	直线，L 形线，U 形线，圆弧，圆，五点线，六点线	
切割主轴	Willtek DCS-4061 可自动换刀气冷主轴，最高转速 60000rpm	
软体功能	自带 Cpk 精度测试，自带扫码系统，可追溯产品生产信息，可对接 Mes 系统	